

TF



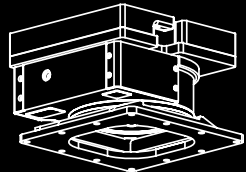
2,5 - 75 TON

CABEZALES ROZADORES DE DOBLE TAMBOR

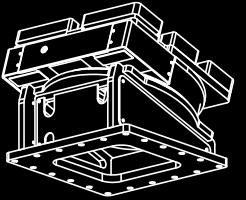
TF 200 | TF 400 | TF 650 | TF 850 | TF 1100 | TF 2100 | TF 2500 | TF 3100

VER EL VÍDEO

Enfocar el código QR con el móvil



ROTACIÓN HIDRÁULICA
paralela para TF 400 y 650.



ROTACIÓN HIDRÁULICA
inclinada para TF 850/1100/2100.
profundización en la página 11

TAMBORES Y DIENTES

diseñados para obtener el máximo rendimiento en cada aplicación. Se ofrecen dientes de distintas formas para procesar diferentes materiales.

PLACAS ANTIDESGASTE REEMPLAZABLES



MAYOR PRODUCTIVIDAD Y MÁXIMA PRECISIÓN:
posibilidad de girar el cabezal fresador 90° respecto al enganche de fijación, gracias a la perforación cuadrada de la placa.

MOTOR PROTEGIDO DE LAS IMPUREZAS exteriores gracias al filtro en la línea de presión.

Conexión de tubos flexibles lado cabina (estándar) y frontal.

EL MATERIAL FRESADO SOBRE SALE DE LA EXCAVACIÓN SIN RIESGO DE ENCASTRE EN LA ESTRUCTURA gracias a la forma especial del bastidor.

PAR Y RENDIMIENTO ELEVADOS gracias al motor hidráulico de pistones de gran cilindrada, integrado.
El eje solamente transmite el movimiento, sin sostener ninguna carga, gracias a los dos cojinetes de soporte en cada tambor.

MÁXIMA ESTANQUEIDAD AL POLVO, incluso totalmente enterrados en suelo seco o barroso, asegurada por las juntas mecánicas de los tambores.

Los Cabezales Rozadores de doble tambor Simex TF son ideales para trabajos de canalización, perfilado de paredes verticales (roca y cemento), excavación de túneles, explotación de canteras, demoliciones, dragados, trabajos de acabado y trabajos en inmersión. Particularmente útiles donde los sistemas de excavación tradicionales no tienen la fuerza necesaria y los sistemas de percusión resultan poco eficaces.

TAMBORES DISPONIBLES:



HP (ESTÁNDAR)
Asegura una fuerte penetración incluso en materiales duros



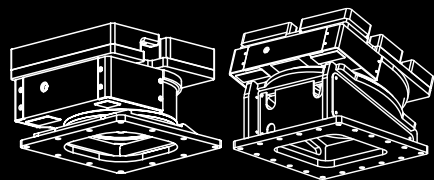
GP (OPCIONAL)
Indicado para el perfilado de paredes y trabajos mixtos



WP (OPCIONAL)
Específico para trabajos de acabado y perfilado



HPP (OPCIONAL)
Tambores especiales para mezcla de suelo



DIENTES DISPONIBLES:



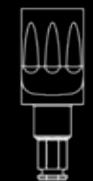
ESTÁNDAR
Para materiales mixtos



OPCIONAL
Para fresar materiales muy duros



OPCIONAL
Para madera



OPCIONAL
Para roturación

ROTACIÓN HIDRÁULICA A 360°

Con la rotación hidráulica, el operador encuentra siempre la posición ideal de trabajo. Mayor productividad. Máxima precisión.

profundización en la página 11

CANALES SUBTERRÁNEOS

TF 850 con rotación hidráulica 360°.
En las operaciones de excavación, la rotación hidráulica permite al operador encontrar la posición de trabajo ideal.



CANALIZACIONES

TF 850. Excavación de trinchera para la instalación de tuberías y canales subterráneos.



PERFILADO VERTICAL

TF 400. Fresado vertical de precisión para obras de construcción.



OBRAS EN CANTERA

TF 1100. Extracción de carbonato de calcio en cantera de cal.



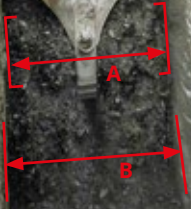
EXCAVACIÓN DE TÚNELES

TF 1100. Extracción de hormigón deteriorado para la posterior aplicación de spritz beton.



ZANJA

TF 1100. Realización de una zanja manteniendo el ancho de excavación más reducido posible (A=B).



TRABAJOS EN INMERSIÓN

TF 3100. Excavación de trinchera para la instalación de tuberías de la red del agua.



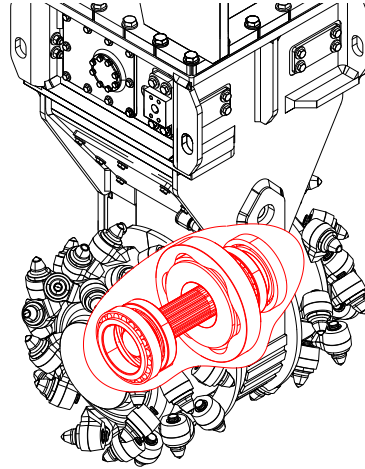
FRESADO DE CEPAS

TF 850. Trituración de tronco de árbol con dientes específicos para leña.

DIRECT DRIVE DE PAR ELEVADO

El motor hidráulico de pistones en toma directa transmite directamente la potencia a los tambores sin órganos mecánicos de transmisión, garantizando un alto par y un alto rendimiento.

El eje solamente transmite el movimiento, sin sostener ninguna carga, gracias a los dos rodamientos de soporte en cada tambor.



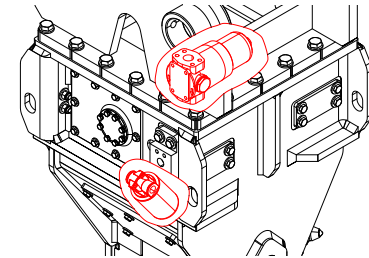
DISEÑO Y ALTAS PRESTACIONES

La particular forma del bastidor permite reducir la distancia entre los tambores y aumentar el ancho total de trabajo. Además, la perfecta simetría del bastidor permite al material fresado salir de la excavación sin riesgos de encastrarse en la estructura, permitiendo la conexión de los tubos flexibles lateral y frontalmente (menos en los modelos TF 200 y TF 400). Placas antidesgaste reemplazables. Las juntas mecánicas en los tambores garantizan la máxima estanqueidad al polvo y a cualquier agente externo, permitiendo al equipo trabajar completamente sumergido en el suelo o en agua a una profundidad de hasta 30 metros.



PROTECCIÓN MÁXIMA Y CERO MANTENIMIENTO ORDINARIO

El filtro en la línea de envío y el filtro en la línea de drenaje, ambos integrados, protegen el sistema hidráulico de eventuales impurezas externas que pueden dañar o reducir las prestaciones de la excavadora y del equipo. (En los modelos TF 200 y TF 400 el filtro está solo en la línea de envío). Mayor protección contra picos de presión garantizada en la línea de drenaje por un acumulador y un fusible y en la línea de envío por una válvula limitadora de flujo. Esta última permite un fácil acoplamiento con diferentes modelos y tamaños de excavador, facilitando la instalación y las operaciones de calibración. El motor en toma directa no necesita engrase ni otros tipos de mantenimiento ordinario.



UNA VÁLIDA ALTERNATIVA A LOS SISTEMAS TRADICIONALES

Los cabezales rozadores TF son particularmente eficaces donde los sistemas de excavación tradicionales resultan demasiado débiles y los sistemas de percusión poco eficaces. La baja emisión de vibraciones y el fresado sin solución de continuidad hacen al cabezal roizador TF particularmente indicado en los campos de aplicación que requieren una rotura selectiva de la masa rocosa y que produzca al mismo tiempo un material triturado de una granulometría adecuada para la reutilización in situ o para el transporte al exterior.

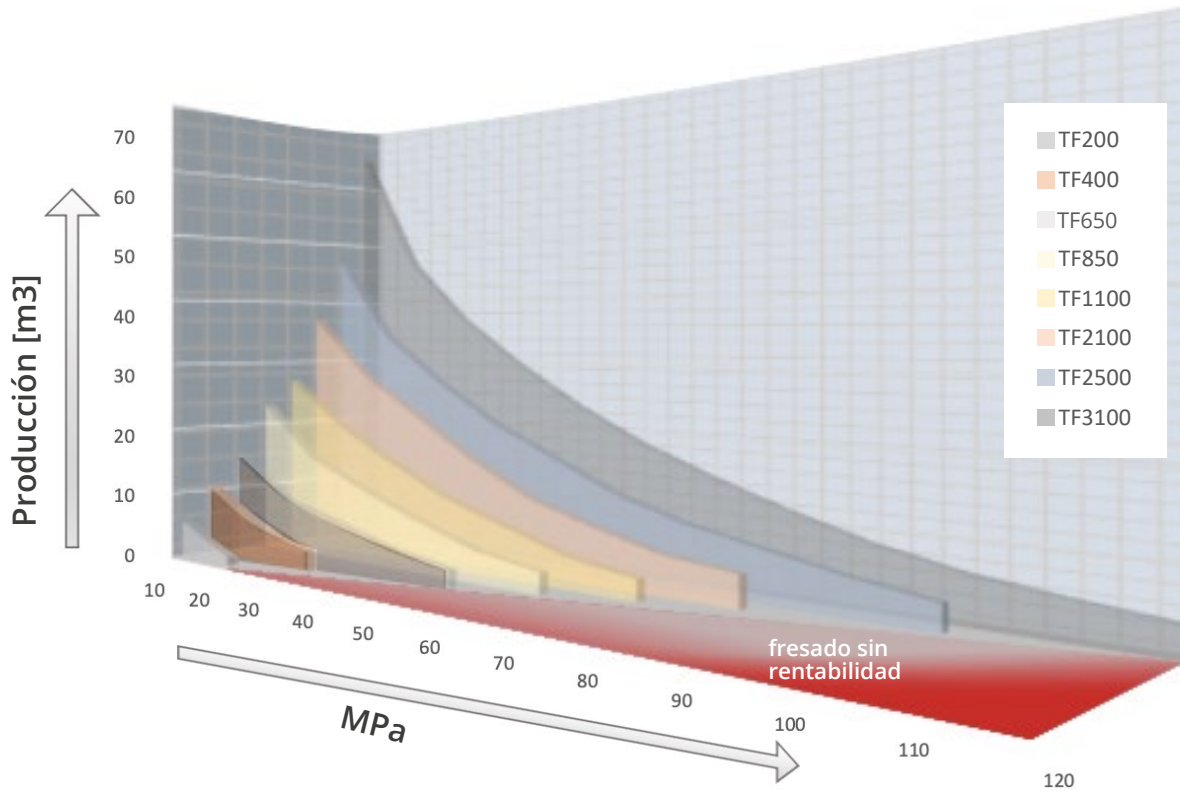
BLANDOS	CONSISTENCIA MEDIA	DUROS <i>Rocas fracturadas</i>	MUY DUROS <i>Rocas compactas</i>
CÚCHARA			
	DIENTE RIPPER		
		CABEZAL FRESADOR TF - SIMEX	
			MARTILLO
			EXPLOSIVO

CÁLCULO DE PRODUCTIVIDAD

RELACIÓN ENTRE RENDIMIENTO DE CORTE Y RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN

El gráfico siguiente proporciona una indicación general de la relación entre el rendimiento de corte de cada modelo de cabezal rozador, en condiciones ideales, y la resistencia a la compresión monoaxial de la roca.

En consideración del gran número de variables relativas al material (**fractura, alteración, ductilidad, etc.**), a la máquina motriz y a la operatividad, la relación debe entenderse solo como dato indicativo. La producción real se podrá estimar una vez conocidas todas las variables antes mencionadas.



CÁLCULO DE LA PRODUCCIÓN HORARIA

Nuestro equipo de expertos ha realizado una herramienta para ayudarte a calcular la producción horaria teórica, acompañándote en la selección del modelo de cabezal rozador más indicado para el tipo de material sobre el que deberá trabajar. Enfoca con el móvil el código QR aquí al lado y accede al calculador de la producción horaria.



CONSTRUCCIÓN E INFRAESTRUCTURAS

TF 3100. Perfilado de pared rocosa para posterior desarrollo inmobiliario.



CONDICIONES EXTREMAS

TF 1100. Excavación de trinchera en suelo congelado en condiciones de permafrost (-40°).



DESMONTES

TF 850. Desmorte para la realización de basamentos para la cimentación de pilotes.



PRODUCTIVIDAD: ALGUNOS EJEMPLOS APLICATIVOS

EXCAVACIÓN DE ZANJA PARA LA INSTALACIÓN DE CANALES SUBTERRÁNEOS

Trabajo: Excavación de zanja con TF 850 para la conexión de las cloacas

Material: roca metamórfica de textura esquistosa

Avance: 10 metros lineales por hora, profundidad 80 cm.



PERFILADO DE PARED NATURAL EN SECTOR CONSTRUCCIÓN

Trabajo: perfilado de pared natural en obra de construcción con TF 2100 y TF 3100

Material: conglomerado sedimentario duro y compacto, 80-90 MPa

Producción: 10-15 m3/h

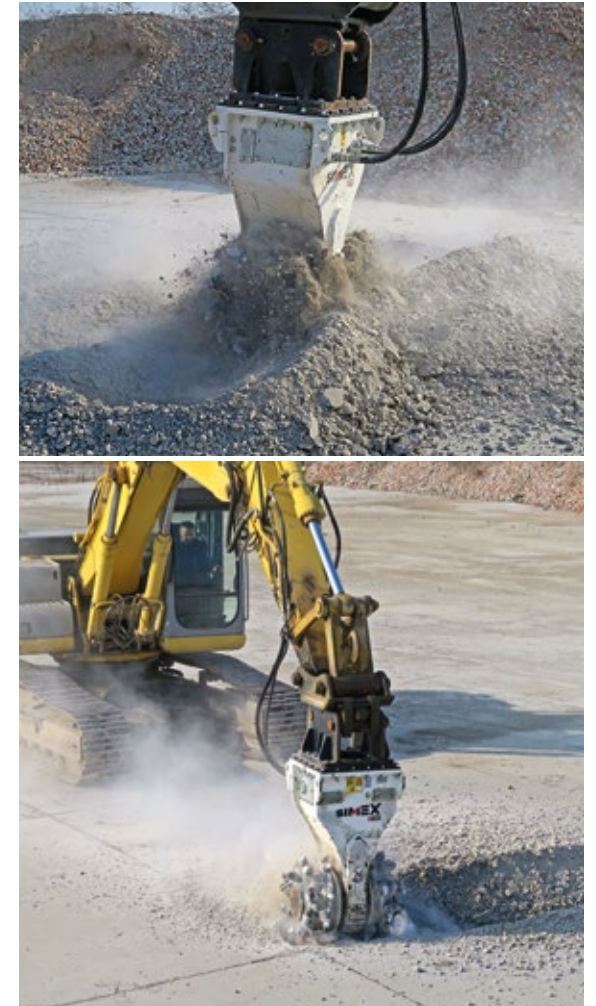


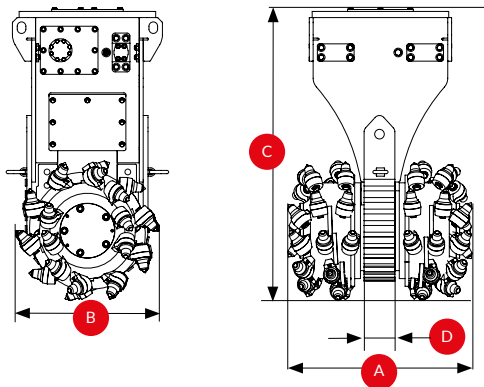
DEMOLICIÓN DE PAVIMENTACIÓN INDUSTRIAL

Trabajo: Desmantelamiento de pavimentación industrial de hormigón 25 MPa con TF 2100

Material: Hormigón armado

Producción: 40-45 m2/h





DESCARGAR LA FICHA TÉCNICA ACTUALIZADA

Enfocar el código QR con el móvil



DATOS TÉCNICOS		TF 200	TF 400	TF 650	TF 850	TF 1100	TF 2100	TF 2500	TF 3100
Peso aconsejado del excavador	t lbs	2,5 - 7 5500 - 15500	6 - 12 13000 - 26500	9 - 16 19800 - 35200	14 - 22 30800 - 48500	20 - 34 44000 - 75000	28 - 45 61700 - 99000	40 - 55 88000 - 121000	50 - 75 110000 - 165400
Peso sin enganche (1)	kg lbs	300 660	470 1050	650 1430	1100 2420	1340 2950	2380 5240	2700 5950	2940 6470
Potencia nominal	hp (kW)	40 (30)	55 (40)	68 (50)	95 (70)	122 (90)	163 (120)	205 (150)	250 (185)
Par de rotación	kNm lbfft	2,8 2080	5,1 3760	7,4 5450	12,1 8920	20 14750	26,7 19700	36,1 27600	48 35400
Fuerza de corte en dientes	kN lbf	15,1 3400	22,5 5100	30,5 6850	40,2 9000	61 13700	71 16000	96,4 21600	128 28700
Presión máxima (2)	bar psi	350 5100	350 5100	350 5100	400 5800	400 5800	400 5800	400 5800	400 5800
Caudal de aceite requerido	l/m gpm	45 - 80 12 - 21	65 - 120 17 - 32	90 - 150 24 - 40	140 - 190 37 - 50	170 - 250 45 - 66	240 - 340 63 - 90	280 - 400 74 - 105	350 - 500 92 - 132
Rotación hidráulica a 360° opcional		-	sí	sí	sí	sí	sí	-	-
Ancho tambores (HP) estándar A	mm in	565 22	625 25	700 28	800 32	865 34	965 38	1000 40	1270 50
Ancho tambores (GP) opcional A	mm in	-	-	-	890 36	1000 40	1100 43	1150 45	1350 53
Ancho tambores (WP) opcional A	mm in	650 26	750 30	850 34	920 36	1200 47	-	-	-
Diámetro tambores HP B	mm in	380 15	450 18	500 20	595 24	660 26	750 30	750 30	750 30
Altura sin enganche C	mm in	840 33	970 38	1005 40	1270 50	1335 53	1570 62	1675 66	1825 72
Distancia tambores D	mm in	110 4	130 5	135 5,3	180 7	190 7,5	250 10	250 10	330 13
Diámetro alojamiento dientes	mm in	20 0,8	22 0,9	22 0,9	38/30 1,5/1,2	38/30 1,5/1,2	38/30 1,5/1,2	38/30 1,5/1,2	38/30 1,5/1,2

(1) El instalador tiene la responsabilidad de comprobar que el excavador sea idóneo para el peso y las características del equipo.

(2) El par y la fuerza de corte disminuyen cuando baja la presión de funcionamiento.

Se declina toda responsabilidad por las informaciones suministradas. Se reserva el derecho a realizar modificaciones técnicas.