# Mini Exc. | Midi E





## FRÄSKÖPFE MIT DOPPELTROMMEL

TF 200 | TF 450 | TF 650 | TF 850 | TF 1100 | TF 2100 | TF 2500 | TF 3100

#### **VIDEO ANSEHEN**

Scannen Sie den QR-Code mit Ihrem Smartphone

HÖHERE PRODUKTIVITÄT UND MAXIMALE PRÄZISION: Möglichkeit der Drehung des Fräskopfes um 90° in Bezug auf den Befestigungssattel (dank der guadratischen Lochung der

Platte).







**HYDRAULISCHES DREHWERK** parallel für TF 450 und 650.



#### **HYDRAULISCHES DREHWERK**

geneigt für TF 850/1100/2100.

Weiteres auf Seite 11



### TROMMELN UND ZÄHNE FÜR JEDE ANWENDUNG, um je nach Einsatzzweck die höchste

Leistung zu erzielen. Für das Fräsen verschiedener Materialien stehen folgende Zahnformen zu Verfügung.

> **AUSWECHSELBARE** VERSCHLEISSSCHUTZPLATTEN



der Vorderseite.

Schlauchanschluss sowohl auf der Kabinenseite (Standard) als auch auf

**DURCH DIE BESONDERE FORM DES RAHMENS** kommt das Fräsgut aus dem Graben, ohne dass die Gefahr besteht, dass es sich im Bauwerk verklemmt.

#### HOHES DREHMOMENT UND HOHER WIRKUNGSGRAD,

garantiert durch den hydraulischen Kolbenmotor mit großem Hubraum, der direkt mit den Trommeln verbunden ist... Die Welle überträgt nur die Bewegung und trägt keine Last, dank doppelter Stützlager für jede Trommel.

#### MAXIMALE STAUBDICHTIGKEIT.

auch bei vollständig in den Boden eingetauchten Arbeiten, auch bei Schlamm, gewährleistet durch die mechanischen Dichtungen der Trommeln.



Die Simex Fräsköpfe mit Doppeltrommel TF sind ideal für Kanalisationsarbeiten, die Profilierung von Fels- und Betonwänden, den Tunnelbau, die Kultivierung von Steinbrüchen, Abbrucharbeiten, Baggerarbeiten, Ausbauarbeiten und Unterwasserarbeiten. Besonders effektiv, wenn sich herkömmliche Ausgrabungssysteme als zu schwach und Schlagsysteme als unwirksam erweisen.



Stellt eine hohe Abtragsleistung auch bei harten Materialien sicher.



Für das Profilfräsen von Wänden und weiteren Anwendungen.



Zum Fräsen sehr harter Materialien

Für gemischte Böden



WP (OPTIONAL) Speziell für Nachbearbeitung und Profilierung



Für Holz



Sondertrommeln für Bodenmischung

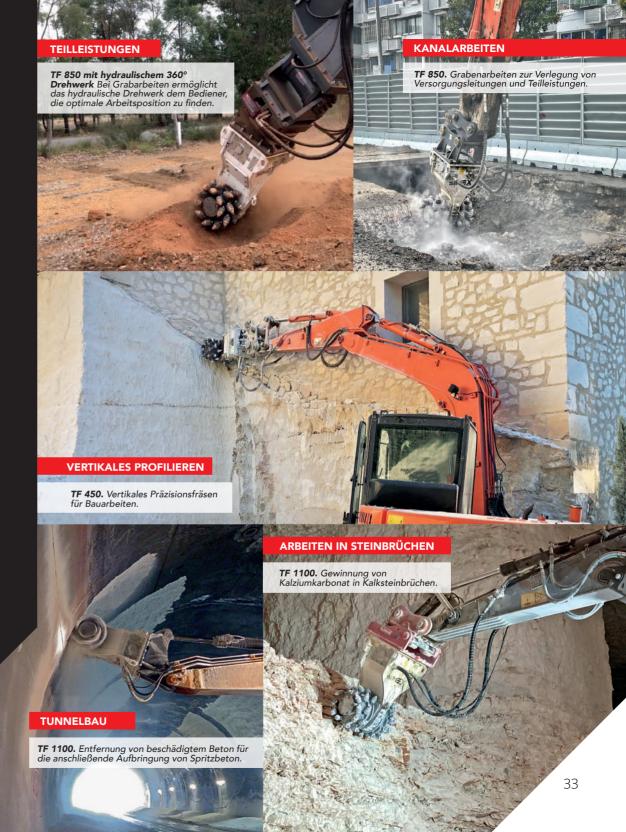


Zum Auflockern



Mit dem hydraulischen Drehwerk findet der Benutzer stets die ideale Arbeitsposition. Höhere Produktivität. Maximale Präzision.

Weiteres auf Seite 11

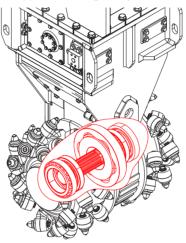




## DIREKTANTRIEB UND HOHES DREHMOMENT

Direkter Kolben-Hydraulikmotor, der die Leistung ohne mechanische Antriebselemente direkt an die Trommel überträgt und dadurch hohes Drehmoment und Leistungsstärke sicherstellt.

Die Welle überträgt nur die Bewegung und trägt keine Last, dank doppelter Stützlager für jede Trommel.



#### **DESIGN UND HOHE LEISTUNG**

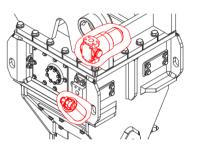
Die besondere Rahmenform sorgt für einen geringeren Trommelabstand und somit für mehr Arbeitsbreite. Durch den perfekt symmetrische Rahmen wird das Fräsgut aus der Grube entfernt, ohne sich zu verkeilen. Außerdem wird hiermit der seitliche sowie frontale Schlauchanschluss ermöglicht (mit Ausnahme der Modelle TF 200 und TF 450). Austauschbare verschleißfeste Stegplatten. Die Gleitringdichtungen an den Trommeln garantieren maximalen Schutz gegen Staub und äußere Einflüsse, so dass die Fräse auch vollständig im Boden versenkt oder bis zu 30 Meter unter Wasser problemlos arbeiten kann.





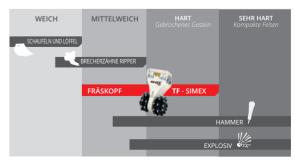
## MAXIMALER SCHUTZ UND KEINERLEI WARTUNG

Der Filter in der Druckleitung und in der Lecköleitung, beide integriert, schützen die Hydraulikanlage vor äußeren Verunreinigungen, die den Bagger sowie das Anbaugerät beschädigen oder deren Leistungen mindern können (Bei den Modellen TF 200 und TF 450 befindet sich der Filter nur in der Druckleitung). Zusätzlichen Schutz gegen Druckspitzen in der Abflussleitung garantieren ein Speicher mit Sicherung und in der Druckleitung ein Stromregelventil. Das Ventil ermöglicht einen problemlosen Anschluss an verschiedene Baggermodelle und -größen und erleichtert darüber hinaus Installation sowie Einstellung. Der direkte Motor erfordert keinerlei Schmierung oder anderer normaler Wartungsseingriffe.



## EINE PRAKTISCHE ALTERNATIVE ZU HERKÖMMLICHEN SYSTEMEN

Die Fräsköpfe TF sind besonders dort geeignet, wo herkömmliche Abbaumethoden unzureichend und Schlagsysteme unwirksam sind. Durch die geringe Vibrationsemission und die nahtlose Zerkleinerung eignet sich der Fräskopf TF besonders für Anwendungen, bei denen eine selektive Zerkleinerung des Gesteins erforderlich ist und gleichzeitig ein gebrochenes Material mit einer für die Wiederverwendung auf der Baustelle oder den Transport nach draußen geeigneten Korngröße erzeugt wird.

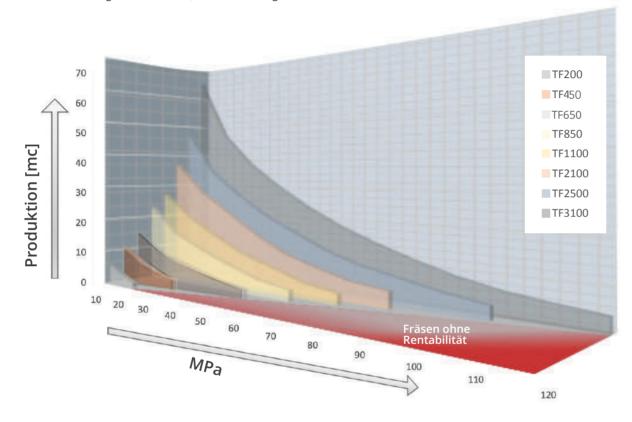


## **PRODUKTIVITÄTSABSCHÄTZUNG**

#### BEZIEHUNG ZWISCHEN SCHERFESTIGKEIT UND DRUCKFESTIGKEIT

Die nachstehende Grafik gibt einen groben Anhaltspunkt für das Verhältnis zwischen der Scherfestigkeit der einzelnen Fräskopfmodelle unter optimalen Bedingungen und der einachsigen Druckfestigkeit des Gesteins allein.

Da es viele Variablen gibt, die mit dem Material (**Zerkleinerung, Veränderung, Duktilität** usw.), dem Trägergerät und seinem Betrieb zusammenhängen, ist das Verhältnis nur als Richtwert für die Scherfestigkeit gedacht. Die tatsächliche Produktion kann geschätzt werden, wenn alle oben genannten Variablen bekannt sind.





#### BERECHNUNG DER STÜNDLICHEN LEISTUNG

Unser Expertenteam hat ein Tool entwickelt, das Ihnen bei der Berechnung Ihrer theoretischen stündlichen Produktion hilft und Sie bei der Wahl des am besten geeigneten Fräskopfmodells für das zu bearbeitende Material unterstützt. Scannen Sie den nebenstehenden QR-Code mit Ihrem Smartphone und rufen Sie den Stundenproduktionsrechner auf.





## PRODUKTIVITÄT: EINIGE ANWENDUNGSBEISPIELE

## GRABENAUSHUB FÜR DIE VERLEGUNG VON TEILLEISTUNGEN

**Arbeit:** Grabenaushub mit TF 850 für späteren Kanalanschluss

Material: metamorphes Gestein mit Schiefertextur Fortschritt: 10 laufende Meter pro Stunde, Tiefe 80 cm.





## NATÜRLICHE WANDPROFILIERUNG IM BAUBEREICH

**Arbeit:** Naturwandprofilierung auf einer Baustelle mit TF 2100 und TF 3100

Material: hartes, kompaktes Sedimentgemisch, 80-90 MPa Produktion: 10-15 m3/h



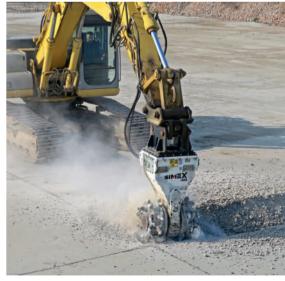


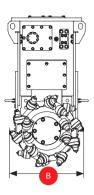
#### ABRISS VON INDUSTRIEFUSSBÖDEN

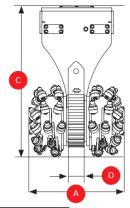
Arbeit: Demontage eines industriellen Betonbodens

25 MPa mit TF 2100 Material: Bewehrter Beton Produktion: 40-45 m2/h











TECHNISCHE DATEN		TF 200	TF 450	TF 650	TF 850	TF 1100	TF 2100	TF 2500	TF 3100
Empfohlenes Baggergewicht	ton Ibs	<b>2,5 - 7</b> 5500 - 15500	<b>6 - 12</b> 13000 - 26500	<b>9 - 16</b> 19800 - 35200	<b>14 - 22</b> 30800 - 48500	<b>20 - 34</b> 44000 - 75000	<b>28 - 45</b> 61700 - 99000	<b>40 - 55</b> 88000 - 121000	<b>50 - 75</b> 110000 - 165400
Gewicht ohne Sattel (1)	<b>kg</b> Ibs	<b>300</b> 660	<b>470</b> 1050	<b>650</b> 1430	<b>1100</b> 2420	<b>1340</b> 2950	<b>2380</b> 5240	<b>2700</b> 5950	<b>2940</b> 6470
Nennleistung	hp (kW)	40 (30)	55 (40)	68 (50)	95 (70)	122 (90)	163 (120)	205 (150)	250 (185)
Drehmomente	kNm lbf.ft	<b>2,8</b> 2080	<b>5,1</b> 3760	<b>7,4</b> 5450	<b>12,1</b> 8920	<b>20</b> 14750	<b>26,7</b> 19700	<b>36,1</b> 27600	<b>48</b> 35400
Brechkraft am Zahn	kN Ibf	<b>15,1</b> 3400	<b>22,5</b> 5100	<b>30,5</b> 6850	<b>40,2</b> 9000	<b>61</b> 13700	<b>71</b> 16000	<b>96,4</b> 21600	<b>128</b> 28700
Max. Öldruck (2)	BAR psi	<b>350</b> 5100	<b>350</b> 5100	<b>350</b> 5100	<b>400</b> 5800	<b>400</b> 5800	<b>400</b> 5800	<b>400</b> 5800	<b>400</b> 5800
Geforderte Ölmenge	l/m gpm	<b>45 - 80</b> 12 - 21	<b>65 - 120</b> 17 - 32	<b>90 - 150</b> 24 - 40	<b>140 - 190</b> 37 - 50	<b>170 - 250</b> 45 - 66	<b>240- 340</b> 63 - 90	<b>280 - 400</b> 74 - 105	<b>350 - 500</b> 92 - 132
Hydraulisches 360° Drehwerk optional		-	ja	ja	ja	ja	ja	-	-
Breite der Frästrommel (HP) Standard	mm inch	<b>565</b> 22	<b>625</b> 25	<b>700</b> 28	<b>800</b> 32	<b>865</b> 34	<b>965</b> 38	<b>1000</b> 40	<b>1270</b> 50
Breite der Frästrommel (GP) optional	mm inch	-	-	-	<b>890</b> <i>36</i>	1000 40	1100 <i>43</i>	<b>1150</b> 45	1 <b>350</b> 53
Breite der Frästrommel (WP) optional	mm inch	<b>650</b> 26	<b>750</b> <i>30</i>	<b>850</b> <i>34</i>	<b>920</b> <i>36</i>	1200 <i>47</i>	-	-	-
Durchmesser der Frästrommel (HP)	mm inch	<b>380</b> 15	<b>450</b> 18	<b>500</b> 20	595 24	<b>660</b> <i>26</i>	<b>750</b> 30	<b>750</b> 30	<b>750</b> <i>30</i>
Höhe ohne Sattel C	mm inch	<b>840</b> 33	<b>970</b> <i>38</i>	1005 40	<b>1270</b> <i>50</i>	<b>1335</b> 53	1 <b>570</b> 62	<b>1675</b> 66	1 <b>825</b> 72
Abstand Trommeln D	mm inch	110 4	<b>130</b> 5	<b>135</b> <i>5,3</i>	180 7	190 7,5	<b>250</b> <i>10</i>	<b>250</b> 10	<b>330</b> 13
Durchmesser des Zahneingriffs	mm inch	<b>20</b> 0,8	<b>22</b> 0,9	<b>22</b> 0,9	38/30 1,5/1,2	38/30 1,5/1,2	38/30 1,5/1,2	<b>38/30</b> <i>1,5/1,2</i>	38/30 1,5/1,2

<sup>(1)</sup> Dem Anwender unterliegt der Nachweis, ob die Eigenschaften des Trägergeräts auf das Gewicht und die Merkmale des gewählten Anbaugeräts abgestimmt sind.
(2) Drehmoment und Schneidkraft nehmen mit abnehmendem Betriebsdruck ab.
Jegliche Haftung für die bereitgestellten Informationen ausgeschlossen. Technische Änderungen vorbehalten.